

COR VISION PLUS

6. ACRISTALAMIENTO 6. GLAZING



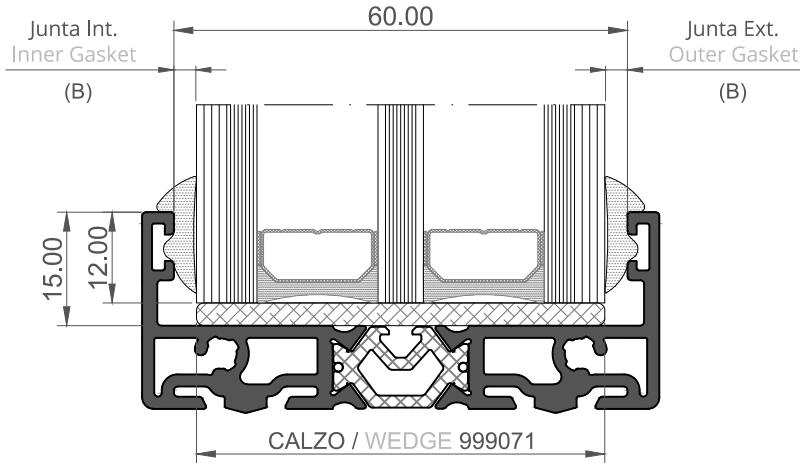
IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso. ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

IMPORTANT

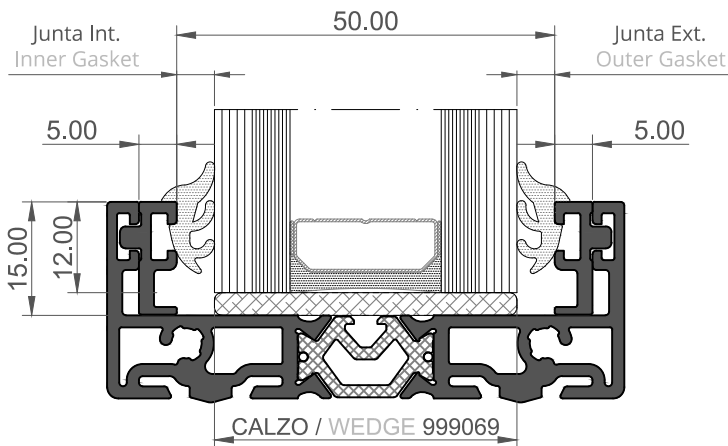
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. reserves the right to modify or remove any of its system profiles, accessories or gaskets without prior notification. ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. will not be responsible for any possible typographical errors in this catalogue and strongly recommends to the client that, before formalising any order, to check that the references that appear in this catalogue are correct.

TABLAS DE ACRISTALAMIENTO
GLAZING TABLES

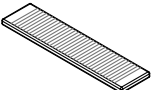


ACRISTALAMIENTO GLAZING		
Vidrio Glass	Junta Interior Inner Gasket	Junta Exterior Outer Gasket
56 (*)	2,00	2,00
54	3,00	3,00
52	4,00	4,00
50	5,00	5,00
48	6,00	6,00
46	7,00	7,00

(*) Se recomienda practicar un sellado en lugar de emplear la junta. Con B < 3 mm.
It is recommended to make a seal instead of using the gasket. With B < 3mm.



ACRISTALAMIENTO CON REDUCTOR COR-4810 GLAZING WITH REDUCER COR-4810		
Vidrio / Glass	Junta Interior Inner Gasket	Junta Exterior Outer Gasket
44	3,00	3,00
42	4,00	4,00
40	5,00	5,00
38	6,00	6,00
36	7,00	7,00

	Calzo apoya-vidrios de 56 mm 56 mm glazing support wedge
	999071 ■
	Calzo apoya-vidrios de 47 mm 47 mm glazing support wedge
	999069 ■

COR-4810
REDUCTOR DE VIDRIO
GLAZING REDUCER



JUNTAS / GASKET		
Referencia Reference	Espesor (mm) Thickness (mm)	Dibujo Design
290002	2.00	
290003	3.00	
290004	4.00	
360005	5.00	
360006	6.00	
360007	7.00	

NOTA IMPORTANTE:

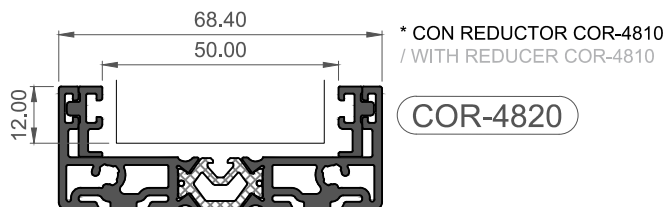
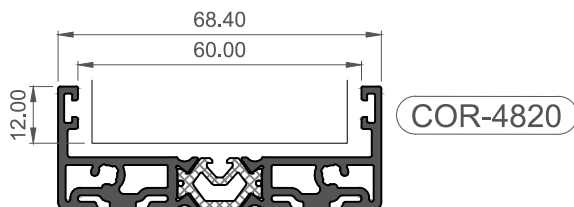
EN LA CORREDERA VISION PLUS, POR LA SUPERFICIE MÁXIMA ADMISIBLE DE MASA PARA EL VIDRIO Y POR EL ESPESOR MÁXIMO PERMITIDO EN LA COMPOSICIÓN DEL VIDRIO, YA SEA CON SOLUCIONES DE CÁMARA SIMPLE O DOBLE CÁMARA, DEBEN SEGUIRSE ESTRICTAMENTE LAS RECOMENDACIONES QUE DETERMINE EL FABRICANTE DEL MISMO EN CUANTO A LA COMPOSICIÓN FINAL DEL VIDRIO QUE RESULTASE COMO LA MÁS ADECUADA.

IMPORTANT NOTE:

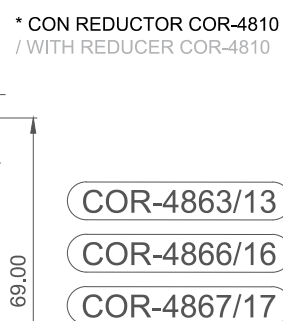
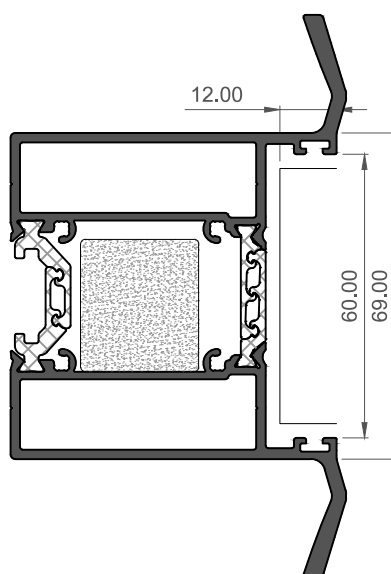
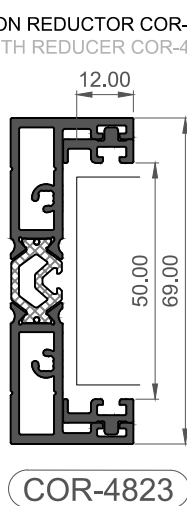
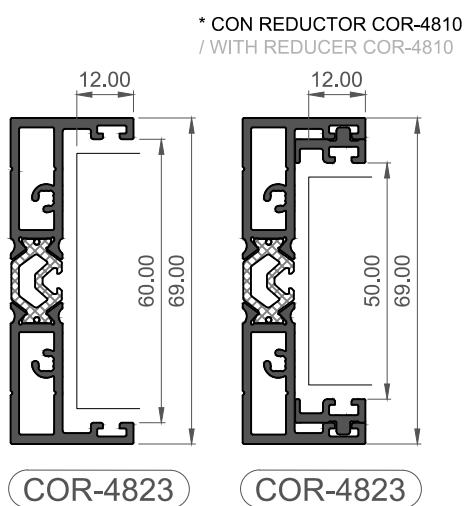
IN THE SLIDING VISION PLUS, DUE TO THE MAXIMUM ADMISSIBLE MASS SURFACE FOR THE GLASS AND MAXIMUM THICKNESS PERMITTED IN THE COMPOSITION OF THE GLASS, FOR SIMPLE AS WELL AS DOUBLE CAMERA SOLUTIONS, THE RECOMMENDATIONS DETERMINED BY THE GLASS MANUFACTURER MUST BE STRICTLY OBSERVED AS TO THE FINAL COMPOSITION OF THE GLASS THAT RESULTS AS THE MOST ADEQUATE.

HUECOS ACRISTALAMIENTO
GLAZING EMPTY SLOTS

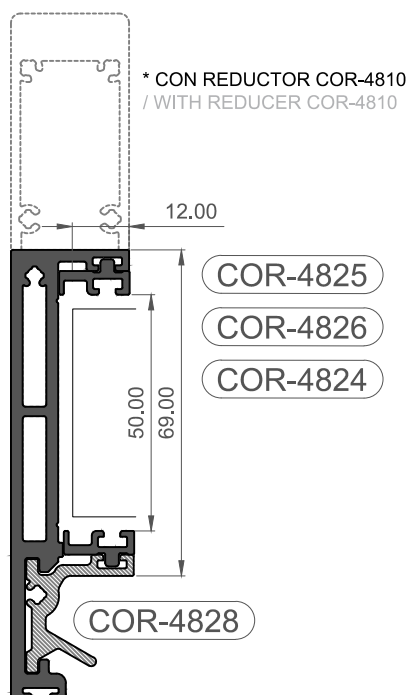
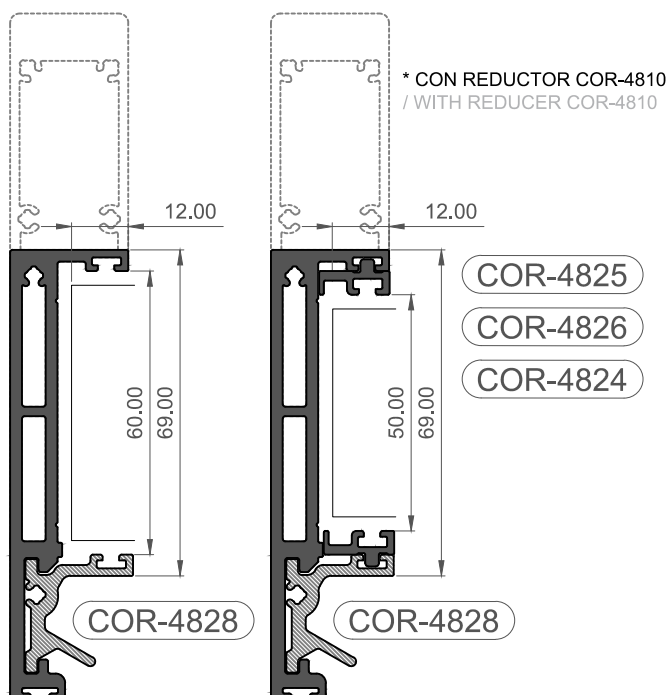
HOJA DE RUEDAS Y HOJA SUPERIOR / BEARING SASH AND TOP SASH



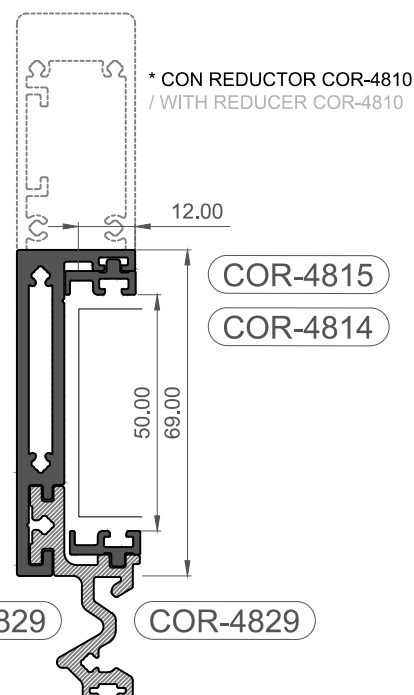
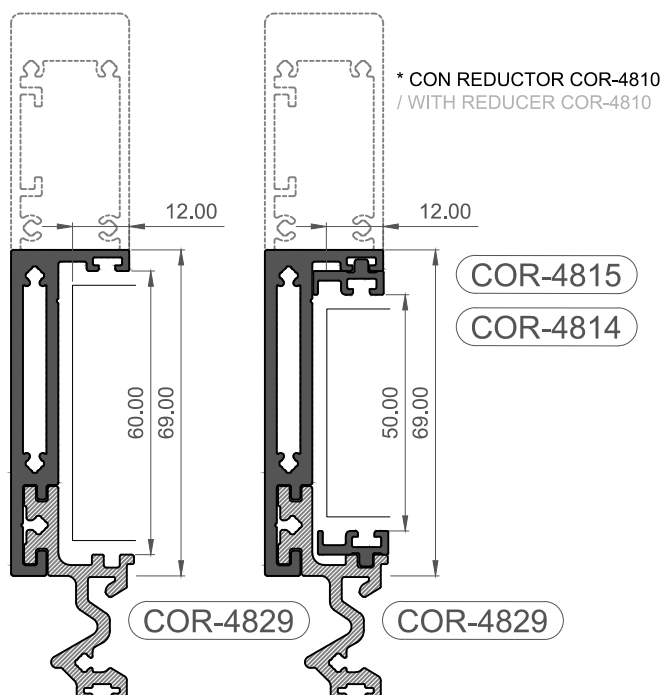
HOJA LATERAL / SIDE SASH



HOJA CENTRAL / CENTRAL SASH

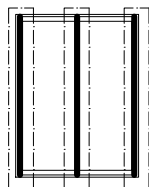


HOJA CENTRAL INVERTIDA / INVERTED CENTRAL SASH

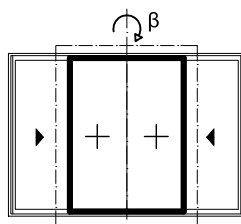


SELLADO Y PEGADO DEL VIDRIO

GLASS SEALING



HOJA LATERAL Y CENTRAL
SIDE AND CENTRAL SASH



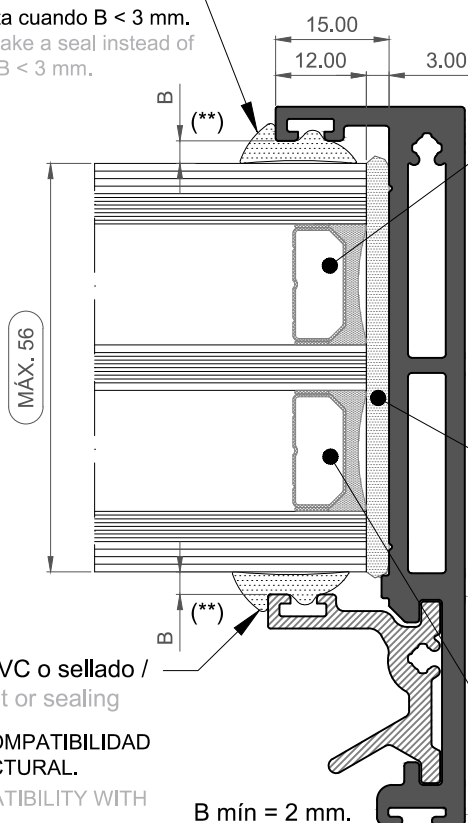
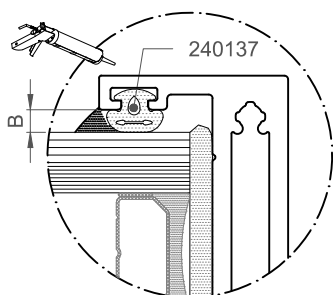
HOJAS CON VIDRIOS A HUESO
EN ESQUINA
BUTT JOINT GLAZED SASHES AT
CORNER

Junta de PVC / PVC gasket

(**) Se recomienda practicar un sellado en lugar de emplear la junta cuando $B < 3 \text{ mm}$.
It is recommended to make a seal instead of using the gasket when $B < 3 \text{ mm}$.

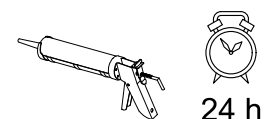
Sellado de estanqueidad (alternativa a junta PVC) /
Watertightness sealing (alternative to PVC gasket):

- Sikasil WS605-S
- Soudal Silirub WS



Deben eliminarse los restos de silicona del canto del vidrio antes de proceder a su pegado.
The silicone remains should be removed from the edge of the glass before proceeding to the glued.

The silicone remains should be removed from the edge of the glass before proceeding to the glued.



Sellado-pegado estructural
Structural sealing:

- Sikasil SG20
- Dowsil 895

Limpiador / Cleaner: Dowsil R40

Imprimación / Primer: Dowsil 1200 OS Primer

Limpiador con activador / Cleaner with activator: Sika CLEANER 205

Sellado fabricación del vidrio
Glass manufacturing sealing:

- Sika, Sikasil IG25
- Dowsil 3362

(siliconas sin polisulfuros o poliuretanos
silicones without polysulphides or polyurethanes)



**JUNTAS DE PVC PARA COMPATIBILIDAD
CON EL PEGADO ESTRUCTURAL.**

**PVC GASKET FOR COMPATIBILITY WITH
STRUCTURAL SEALING.**

$B \text{ mín} = 2 \text{ mm}$.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN:

- Las superficies deben estar en un rango de temperaturas de $+5^\circ$ y $+35^\circ \text{ C}$.
- Deben eliminarse los restos de silicona del canto del vidrio antes de proceder a su pegado (1).
- Limpieza y preparación de las superficies con la aplicación de la imprimación y/o del activador.
- Aplicación del cordón de silicona o adhesivo y colocación de calces para centrado del vidrio.
- Colocación del vidrio.

Notas:

- El sellado debe quedar aplicado fuera de la posición de los taladros para las aireaciones.
- Los vidrios para pegado deberán ir desprovistos de cinta perimetral con contenido en silicona.
- En algunos vidrios podría ser requerida una prueba de adherencia de pegado.

APPLICATION PROCEDURE

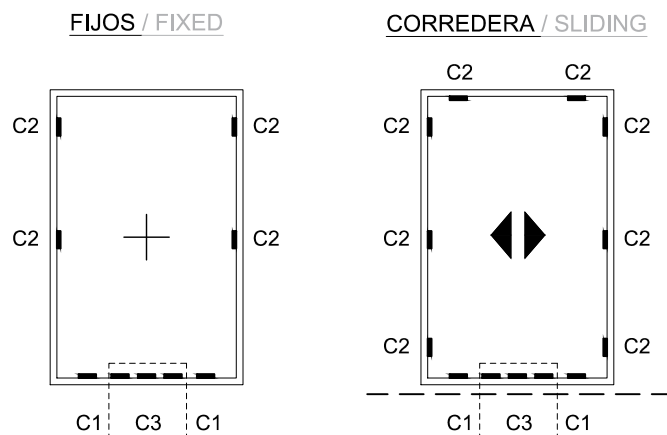
- The surfaces should be in a temperature range of $+5^\circ$ and $+35^\circ \text{ C}$.
- The silicone remains should be removed from the edge of the glass before proceeding to the glued (1).
- Application of the primer and/or activator for the cleaning and preparation of the surfaces
- Application of the silicone or adhesive in a continuous operation and placement of wedges for centering the glass.
- Glass installation.

Notes:

- The sealant should be applied outside the position of the holes for the aeration.
- The glasses for gluing should be devoid of perimeter tape with silicone content.
- In some glasses, a gluing adhesion test may be required.

CALZOS DE ACRISTALAR: POSICIONAMIENTO RECOMENDADO

GLAZING SUPPORT WEDGES: RECOMMENDED POSITION

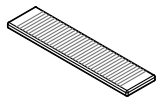


Nomenclatura de los Calzos:

C1 = CALZO DE APOYO
C2 = CALZO PERIMETRAL
C3 = CALZO DE SEGURIDAD
(Disponer este calzo cada 250 mm)

Nomenclature of the Blocks:

C1= SUPPORT WEDGE
C2= PERIMETER WEDGE
C3= SECURITY WEDGE
(Place this wedges every 250 mm)

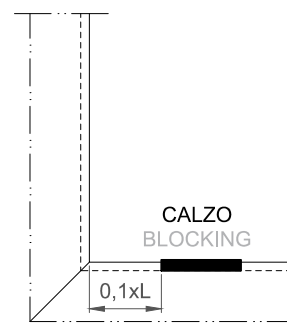
	Calzo apoya-vidrios de 56 mm 56 mm glazing support wedge	Calzo apoya-vidrios de 47 mm 47 mm glazing support wedge
	999071 	999069 
Espesor 3 mm, con cara apoyo con adhesivo. 3 mm thickness, with adhesive backing.		
 Negro  Black		

NOTAS:

- Los calzos deben colocarse necesariamente como prevén los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones. Los calzos dispondrán de una longitud de unos 100 mm.
- La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio.)

NOTES:

- The wedges must be placed in accordance with the sketches above, without adding other wedges in other positions. The wedges will have a length of about 100 mm.
- The distance between the axis of the wedges and the edge of the glass will be aprox. L/10 (L = length of the glass.)



NOTAS IMPORTANTES:

- Para desaguar y/o airear los galces de las hojas, los bastidores dispondrán de unas salidas bien en forma de ranura (12x5) bien por taladro (Ø8 mm.)
- Las salidas practicadas no deberán quedar tapadas por la ubicación de los asientos y calzos de acristalar.
- No deberían realizarse trabajos de acristalamiento en condiciones de temperaturas inferiores a los +5°C.

IMPORTANT NOTES:

- In order to drain and/or aerate the sash wedge, the frames have either a slot (12x5) or a hole (Ø8 mm.)
- The exits practiced should not be covered by the location of the seats and glazing wedges.
- Glazing work should not be carried out at temperatures below +5°C.

